

BIULETYN TECHNICZNY

NOWY TPL503 ED19

W celu umożliwienia używania TPL503 również w najbardziej trudnych warunkach atmosferycznych, Tecsystem wprowadza nowy TPL503 ED19. Nowy produkt został zaprojektowany, aby zagwarantować wysoką odporność na korozję. Czujnik testowany był zgodnie z ISO 60068-2-52: 2017 MET.1 CYKLICZNY TEST KOROZJI.

Co zostało wprowadzone i zbadane w czujniku TPL503 ED19:

- 1) Głowica czujnika wykonana z anodowanego aluminium grubość 50 mikronów
- 2) 1/8" AISI316 zawór odpowietrzający ze stali nierdzewnej
- 3) Korek spustowy 1/8" z niklowanego miedzi, O-ring z Vitonu do bezpiecznego zamykania,
- 4) Poziom oleju z wartościami:
MIN minimum napełniania olejem, aby uniknąć niskich ostrzeżeń o oleju
MAX maksymalne napełnienie olejem dla prawidłowego odpowietrzenia czujnika
- 5) Wsporniki mocujące ze stali nierdzewnej AISI 316 (*)
- 6) Podstawa mocująca ze stali nierdzewnej AISI 316

(*) UWAGA: sugerujemy użycie śrub czy trzpieni stali nierdzewnej AISI 316.

**TECSYSTEM: SŁUCHAMY, PROJEKTUJEMY,
DZIAŁAMY, PODPOWIADAMY**

